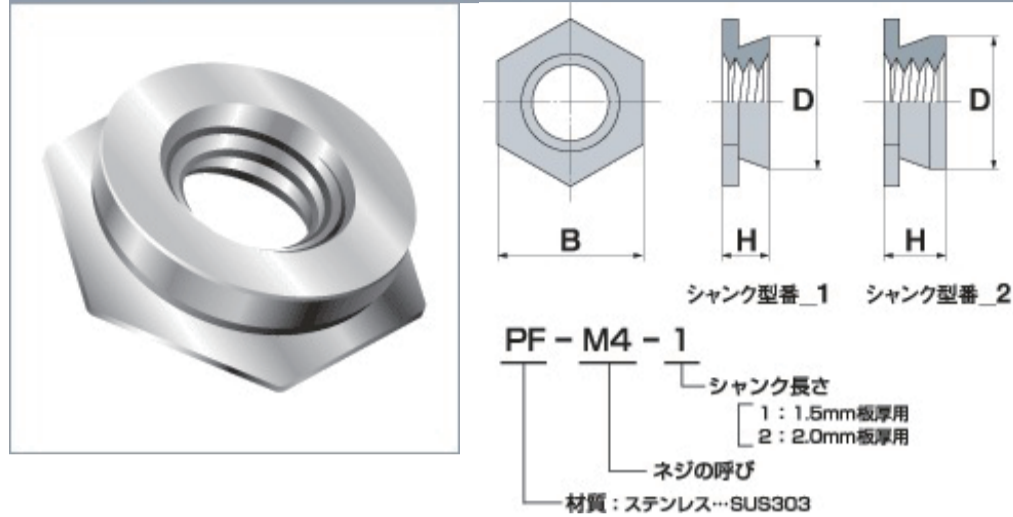
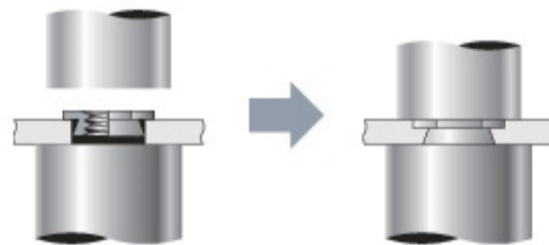


SELF CLINCHING FASTENERS



| ネジの呼び | ピッチ | 型式 ステンレス | D 最大 | B ±0.1 | H 最大 | 取付け板金 | | |
|-------|-----|-------------|---------|-----------|---------|-------|------------------|-----------------|
| | | | | | | 最小板厚 | 穴径 +0.0B 0 | 穴中心と板端 の最小距離 |
| M2 | 0.4 | PF-M2-1 | 4.35 | 4.8 | 1.5 | 1.5 | 4.4 | 6.0 |
| | | PF-M2-2 | | | 2.0 | 2.0 | | |
| M3 | 0.5 | PF-M3-1 | 4.35 | 4.8 | 1.5 | 1.5 | 4.4 | 6.0 |
| | | PF-M3-2 | | | 2.0 | 2.0 | | |
| M4 | 0.7 | PF-M4-1 | 7.35 | 7.9 | 1.5 | 1.5 | 7.4 | 7.2 |
| | | PF-M4-2 | | | 2.0 | 2.0 | | |
| M5 | 0.8 | PF-M5-1 | 7.85 | 8.7 | 1.5 | 1.5 | 7.9 | 8.0 |
| | | PF-M5-2 | | | 2.0 | 2.0 | | |

取付方法



型式別寸法で穴をあけた金属板に六角部が平らになるようプレスします。

特徴

プレスされた六角部が板をテーパ部に押し流しナットが抜けなくなり、六角部はネジ挿入時回転防止の役目となります。取付け後板の両面に突起がなく、平面でネジ機能が確保されています。
※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にしてください。

性能

《材質と取付板金条件》

| ネジの呼び | シャंक h | 板金板厚 mm | A5052 | | | SECC | | |
|-------|-----------|------------|------------|-------------|---------------|------------|-------------|---------------|
| | | | 圧入力 kgf | 耐押抜力 kgf | トルク kgf・cm | 圧入力 kgf | 耐押抜力 kgf | トルク kgf・cm |
| M2 | -1 | 1.5 | 800 | 80 | 12 | 1,100 | 90 | 13 |
| M3 | -1 | 1.5 | 800 | 80 | 12 | 1,100 | 90 | 13 |
| M4 | -1 | 1.5 | 1,000 | 100 | 30 | 1,500 | 110 | 35 |
| M5 | -1 | 1.5 | 1,100 | 110 | 40 | 1,800 | 120 | 50 |

《取付け条件及び保持強さ》

| ネジの呼び | シャंक h | 板金板厚 mm | A5052 | | | SECC | | |
|-------|-----------|------------|------------|-------------|---------------|------------|-------------|---------------|
| | | | 圧入力 kgf | 耐押抜力 kgf | トルク kgf・cm | 圧入力 kgf | 耐押抜力 kgf | トルク kgf・cm |
| M2 | -1 | 1.5 | 800 | 80 | 12 | 1,100 | 90 | 13 |
| M3 | -1 | 1.5 | 800 | 80 | 12 | 1,100 | 90 | 13 |
| M4 | -1 | 1.5 | 1,000 | 100 | 30 | 1,500 | 110 | 35 |
| M5 | -1 | 1.5 | 1,100 | 110 | 40 | 1,800 | 120 | 50 |