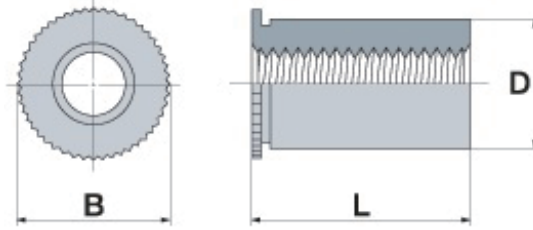


# SELF CLINCHING FASTENERS



【スルータイプ】

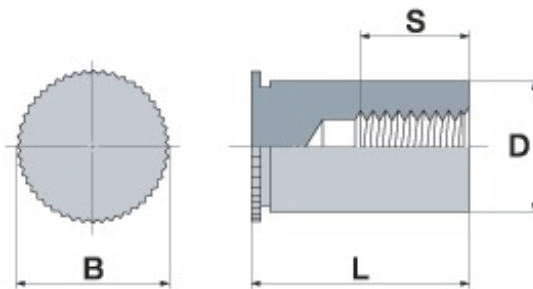


PDF - M3 - 10  
 スペーサー全長  
 ネジの呼び  
 材質 [ PDF : 鉄…炭素鋼  
 PDFS : ステンレス…SUS303 ]

ネジの呼び	ピッチ	型式		D 0 -0.08	B ±0.2	L ±0.1	取付け板金		
		鉄	ステンレス				最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端の最小距離
M2	0.4	PDF-M2-	PDFS-M2-	4.18	5.2	3~12	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PDF-M2.5-	PDFS-M2.5-						
M3	0.5	PDF4.2-M3-	PDFS4.2-M3-	6.18	7.2	3~20	1.0	6.2	7.0
M3	0.5	PDF-M3-	PDFS-M3-						
M4	0.7	PDF-M4-	PDFS-M4-	7.18	8.2	3~20	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PDF-M5-	PDFS-M5-						

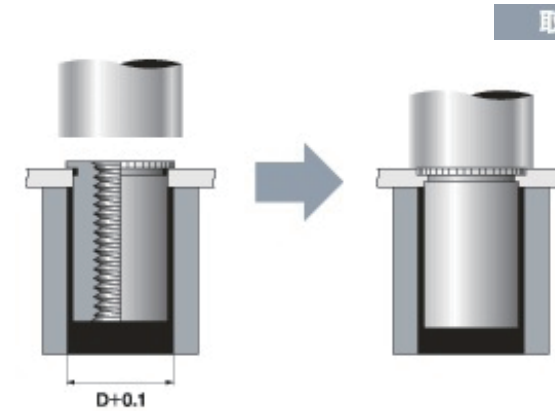
注) ネジはL=16まで全ネジ、16以上は半ネジ(L×0.5)です。

【ブラインドタイプ】



PBDF - M3 - 10  
 スペーサー長さ  
 ネジの呼び  
 材質 [ PBDF : 鉄…炭素鋼  
 PBDFS : ステンレス…SUS303 ]

ネジの呼び	ピッチ	型式		D 0 -0.08	B ±0.2	L ±0.1 S=L×0.5	取付け板金		
		鉄	ステンレス				最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端の最小距離
M2	0.4	PBDF-M2-	PBDFS-M2-	4.18	5.2	5~12	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PBDF-M2.5-	PBDFS-M2.5-						
M3	0.5	PBDF4.2-M3-	PBDFS4.2-M3-	6.18	7.2	5~30	1.0	6.2	7.0
M3	0.5	PBDF-M3-	PBDFS-M3-						
M4	0.7	PBDF-M4-	PBDFS-M4-	7.18	8.2	6~30	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PBDF-M5-	PBDFS-M5-						



取付方法

各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットフランジ部分が板に平らになるようプレスします。

特徴

プレスされたローレットフランジが板をアンダーカット部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。  
 ※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にしてください。

性能

《材質と取付け板金条件》

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PDF PBDF	鉄	浸炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PDFS PBDFS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

《取付け条件及び保持強さ》

ネジの呼び	板金板厚 mm	A5052			SECC		
		圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M2,M2.5	1.0	500	80	15	1,000	100	20
4.2M3	1.0	500	80	15	1,000	100	20
M3	1.0	700	120	25	1,500	200	30
M4	1.0	800	130	40	1,600	220	50
M5	1.0	800	130	40	1,600	220	50