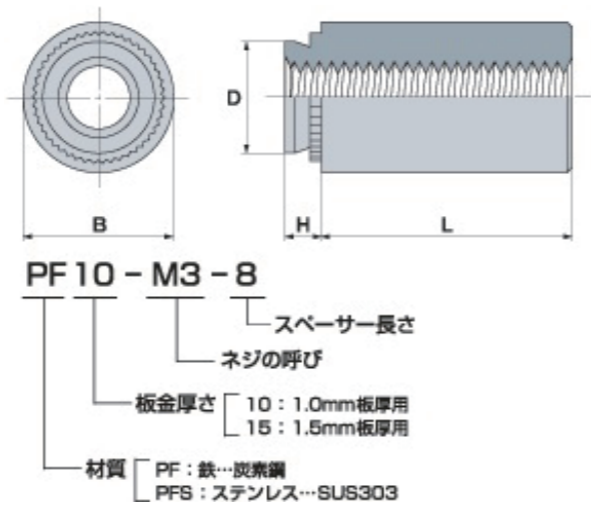
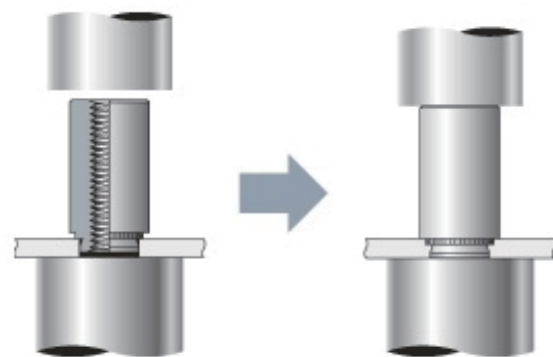


# SELF CLINCHING FASTENERS



ネジの呼び	ピッチ	型式		D 最大	B ±0.1	H 0 -0.1	L ±0.1	取付け板金		
		鉄	ステンレス					最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	PF10-M3-	PFS10-M3-	4.45	6.0	0.95	3~12	1.0	4.5	4.5
		PF15-M3-	PFS15-M3-					1.5		
M4	0.7	PF10-M4-	PFS10-M4-	5.45	8.0	0.95	3~14	1.0	5.5	5.5
		PF15-M4-	PFS15-M4-					1.5		

## 取付方法



各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットが完全に圧入する迄プレスします。

## 特徴

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時回転防止の役目となります。他社相似品に比べ、D寸法部がパイロットの役目となり板に倒れず圧入できます。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にしてください。

## 性能

### 《材質と取付板金条件》

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PF	鉄	浸炭	ニッケルメッキ	HRB80以下
PFS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

### 《取付け条件及び保持強さ》

ネジの呼び	シャンク H	板金板厚 mm	A5052				SECC			
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	倒れモーメント M	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	倒れモーメント M
M3	0.95	1.0	500	40	15	80	900	70	30	120
		1.5	500	70	20	120	900	80	35	200
M4	0.95	1.0	700	50	25	100	1,350	80	35	180
		1.5	800	80	30	150	1,400	100	40	300

